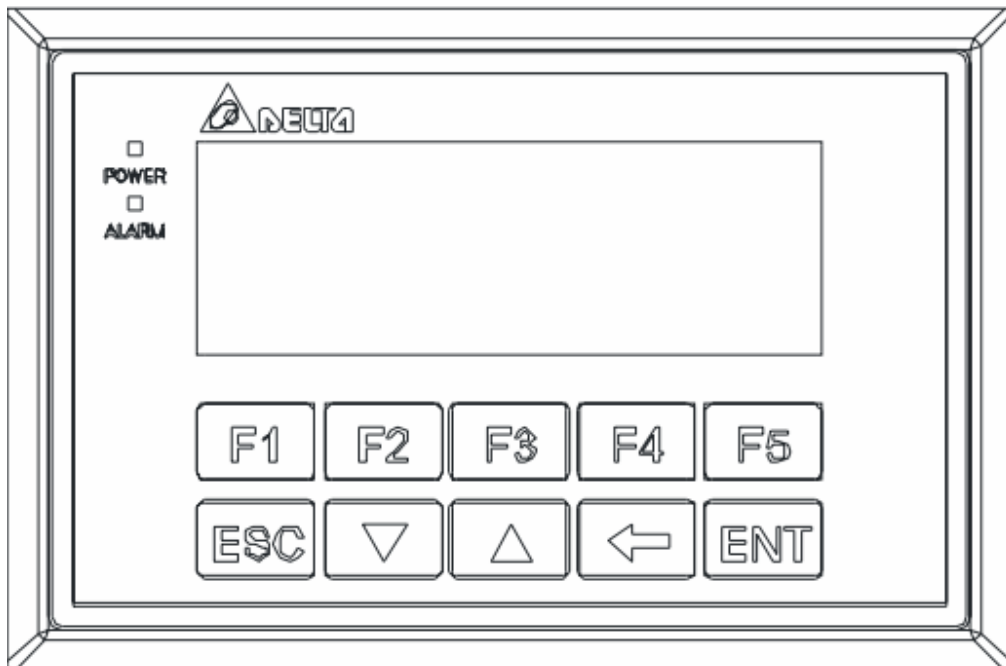


SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Manual de operação da interface homem máquina.

1.1 IHM



SILK MAC – Indústria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: silkmac@silkmac.com.br / site: www.silkmac.com.br
C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110
R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

1.3 1.2 Teclado de função rápida.



Essas teclas são configuradas como atalho rápido para determinadas funções da máquina.
Exemplo; Pressionando a tecla F1 Habilita o Aplicador da Máquina.

1.4 Teclas para navegação entre as telas.



As teclas indicadas acima são utilizadas para pular para próxima tela de operação ou retornar para a tela anterior.

2- Descritivo das telas de operação da IHM.

Primeira tela de operação da IHM.




Tela de apresentação.

SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Segunda tela de operação da IHM.

APLICADOR		
F2 Velocidade	###	F3 Retardo Apl.
F1 Habilita		#.### seg
		ENT

Condições de operação:

Teclas:

- **F1 Habilita** - Usada para ligar e desligar o sistema do aplicador. Pressionar o botão F1 da IHM.
- **F2 Velocidade** – Controla a velocidade do motor de passo. Obs. Caso a velocidade esteja em **0** Hz o motor não irá partir.
- **F3 Retardo Apl.**- Caso seja necessário dar um retardo na aplicação utilizar este tempo para

ajustar o retardo, caso não houver necessidade,deixar o tempo em **0.00 seg** .

Terceira tela de operação da IHM.

Tempos		
Reciclo Plano F1	#.###	seg
Reciclo Côm. F2	#.###	seg
Back		ENT

SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: silkmac@silkmac.com.br / site: www.silkmac.com.br

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

SILK MAC

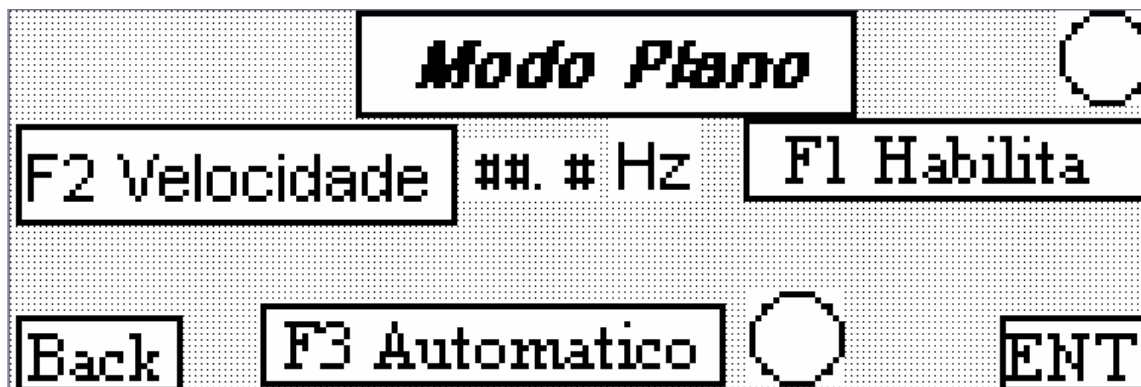
SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Teclas:

- **Tempos-** Ambos são usados para a renovação do ciclo da máquina, usado somente em modo automático.
- **F1-** Ajusta o tempo de reciclo do modo plano.
- **F2-** Ajusta o tempo de reciclo do modo cilíndrico.

Observação: Caso o modo cilíndrico esteja acionado não haverá a possibilidade de acionar o modo plano, assim tendo que desligar o cilíndrico para depois acionar o modo plano de sua máquina.

Quarta tela de operação da IHM.



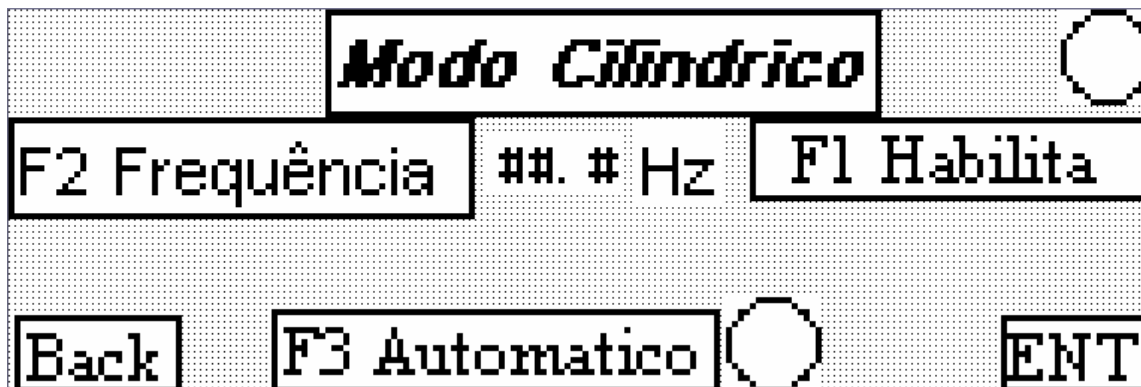
Teclas:

- **F1 Habilita/Desabilita** - Usada para ligar ou desligar o sistema plano.
- **F2 Velocidade** – Para controlar a velocidade do motor plano. Obs. Caso a velocidade esteja em **0.00 Hz** o motor não irá partir.
- **F3 Automático/Manual-** Transfere o modo de manual para automático ou vice-versa.

SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Quinta tela de operação da IHM.



Teclas:

- **F1 Habilita/Desabilita** - Usada para ligar ou desligar o sistema cilíndrico.
- **F2 Velocidade** – Para controlar a velocidade do motor cilíndrico. Obs. Caso a velocidade esteja em **0.00 Hz** o motor não irá partir.
- **F3 Automático/Manual**- Transfere o modo de manual para automático ou vice-versa.

Sexta tela de operação da IHM.



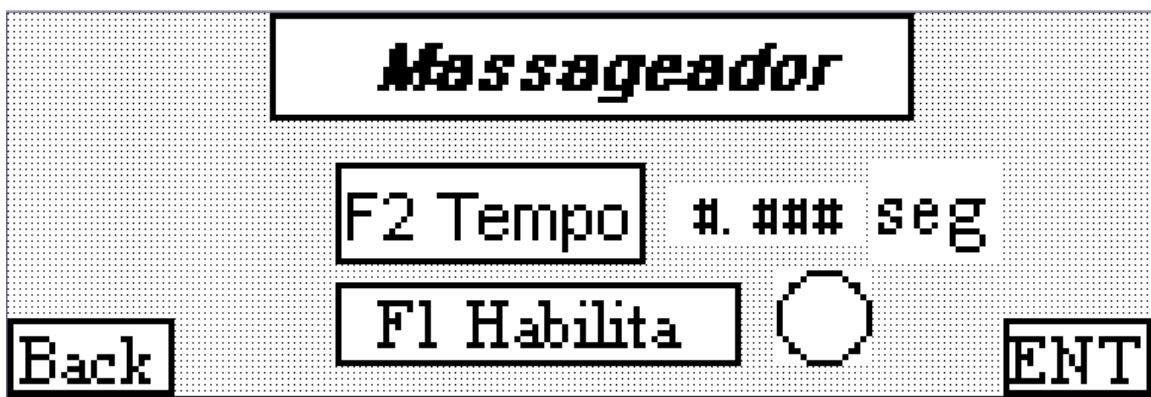
Teclas:

SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

- **F2 Tempo Intervalo-** Controla o tempo em de intervalo em que o segundo rotulo será lançado.
- **F1 Habilita Duplo/Desabilita Duplo-** Utilizado para habilitar o modo duplo do cilíndrico, esse modo utiliza-se para quando há rotulagem frente e verso de embalagens cilíndricas.

Sétima tela de operação da IHM.



Teclas:

- **F1 Habilita/Desabilita-** Usado para ligar ou desligar o sistema de massageador.
- **F2 Tempo-** Este tempo é um tempo prolongador do massageador, caso queira que o massageador continue acionado após a aplicação do rótulo, ajustar o tempo conforme desejado.

SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: silkmac@silkmac.com.br / site: www.silkmac.com.br

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.



SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

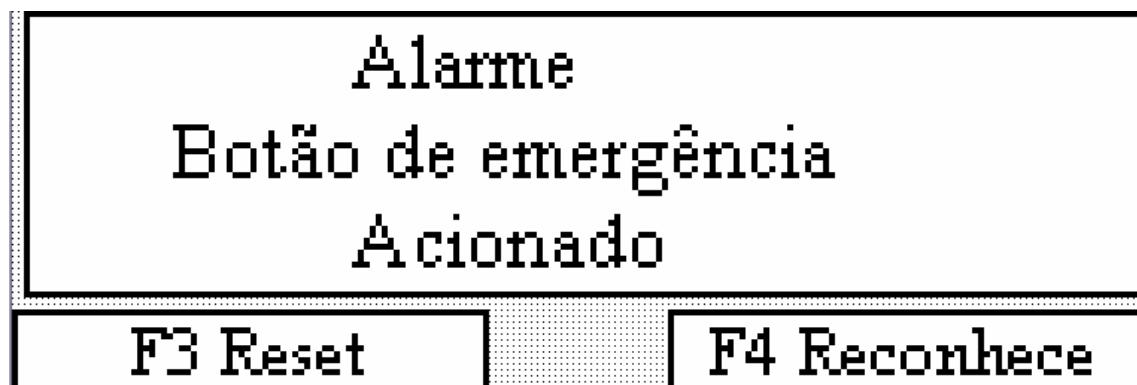
Oitava tela de operação da IHM.



Tecla:

F3 Reset Contador – Usada para zerar a contagem do sistema.

Nona Tela de operação da IHM.



Tecla:

- A tela de alarme serve para alertar o operador de um eventual problema com a máquina. O operador deverá conferir o funcionamento da máquina, após a conferência o operador deverá apertar o botão **F3 Reset** e logo em seguida apertar **F4 Reconhece**. A máquina deverá voltar a sua rotina de operação.

SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: silkmac@silkmac.com.br / site: www.silkmac.com.br

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Primeiro ajuste da máquina.

Tabela de velocidades.				
Equipamento	Unidade	Grandeza	Tela	Observações
Aplicador		Hz.	2	
Modo Plano		Hz.	3	
Modo Cilin...		Hz.	4	
Modo Cilin...		s	4	
Massageador		s	5	
Datador		s	6	
Reciclo Plano		s	7	
Reciclo Cilin...		s	7	
Contador		unidade	8	
Alarme.			9	

OBS: ANOTAR OS VALORES CONFORME A TELA.

SILK MAC – Indústria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: silkmac@silkmac.com.br / site: www.silkmac.com.br

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.