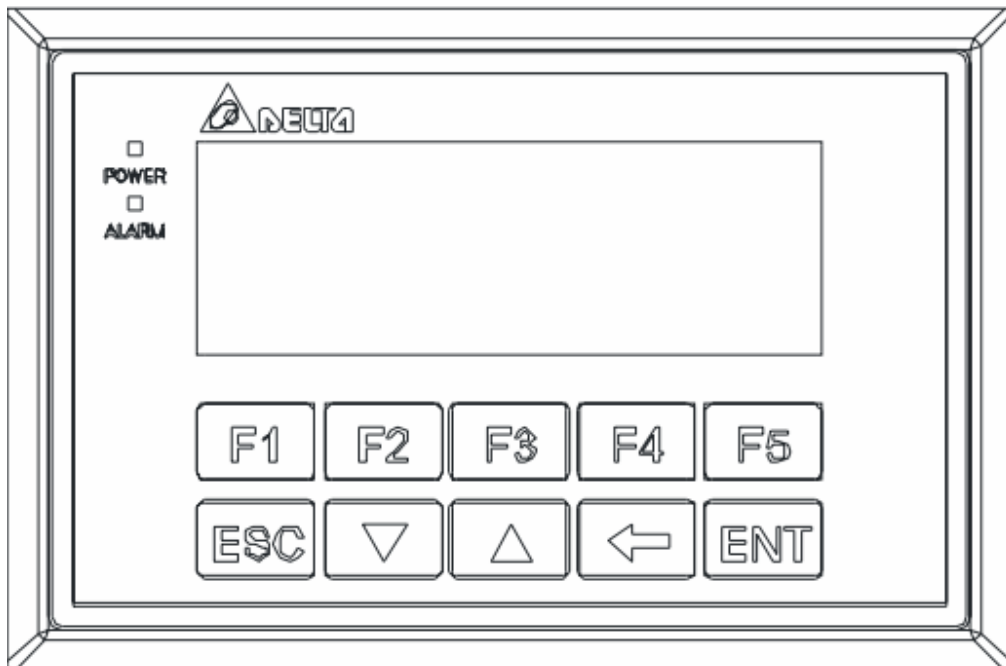


# SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

## Manual de operação da interface homem máquina.

### 1.1 IHM



---

SILK MAC – Indústria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)  
C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110  
R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

# SILK MAC

## SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

### 1.3 1.2 Teclado de função rápida.



Essas teclas são configuradas como atalho rápido para determinadas funções da máquina.  
**Exemplo;** Pressionando a tecla F1 Habilita o Aplicador da Máquina.

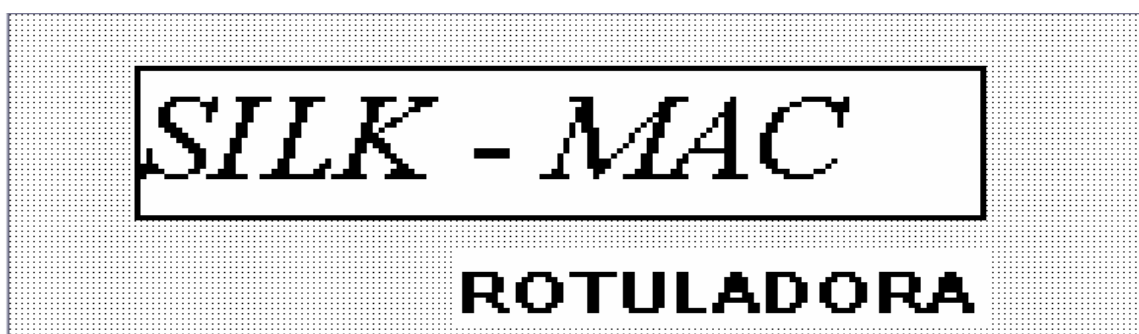
### 1.4 Teclas para navegação entre as telas.



As teclas indicadas acima são utilizadas para pular para próxima tela de operação ou retornar para a tela anterior.

## 2- Descritivo das telas de operação da IHM.

**Primeira tela de operação da IHM.**



Tela de apresentação.

---

SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)

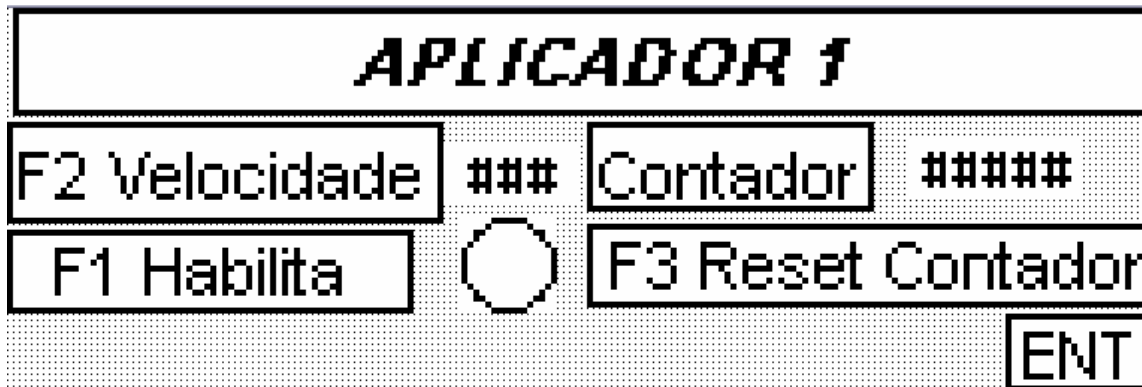
C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

# SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Segunda tela de operação da IHM.



Condições de operação:

Teclas:

- **F1 Habilita** - Usada para ligar e desligar o sistema do aplicador. Pressionar o botão F1 da IHM.
- **F2 Velocidade** – Controla a velocidade do motor de passo. Obs. Caso a velocidade esteja em **0** Hz o motor não irá partir.
- **F3 Reset Contador.**- Utilizado para zerar o contador de etiquetas aplicadas.

Terceira tela de operação da IHM.



Teclas:

- **F1 Habilita** - Usada para ligar e desligar o sistema do aplicador 2. Pressionar o botão F1 da IHM.

---

SILK MAC – Indústria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

# SILK MAC

## SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

- **F2 Velocidade** – Controla a velocidade do motor de passo. Obs. Caso a velocidade esteja em **0** Hz o motor não irá partir.

Quarta tela de operação da IHM.



Teclas:

- **F1 Habilita** - Usada para ligar e desligar o sistema do aplicador 3. Pressionar o botão F1 da IHM.
- **F2 Velocidade** – Controla a velocidade do motor de passo. Obs. Caso a velocidade esteja em **0** Hz o motor não irá partir.

Quinta tela de operação da IHM.



---

SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

# SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

## Teclas:

- **Aplicador 1-** Para adicionar um retardo de aplicação no aplicador 1, basta pressionar **F1**, ajustar o tempo de retardo desejado e pressionar a tecla enter para confirmar.
- **Aplicador 2-** Para adicionar um retardo de aplicação no aplicador 2, basta pressionar **F2**, ajustar o tempo de retardo desejado e pressionar a tecla enter para confirmar.
- **Aplicador 3-** Para adicionar um retardo de aplicação no aplicador 3, basta pressionar **F3**, ajustar o tempo de retardo desejado e pressionar a tecla enter para confirmar.

## Sexta tela de operação da IHM.



## Teclas:

- **F1 Habilita/Desabilita-** Usado para ligar ou desligar a esteira inferior.
- **F2 Frequência-** Utilizado para ajustar a velocidade em que a esteira inferior irá trabalhar.

## Sétima tela de operação da IHM.



SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)  
C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110  
R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.

# SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

Tecla:

- **F1 Habilita/Desabilita**- Usado para ligar ou desligar a esteira superior.
- **F2 Frequência**- Utilizado para ajustar a velocidade em que a esteira superior irá trabalhar.

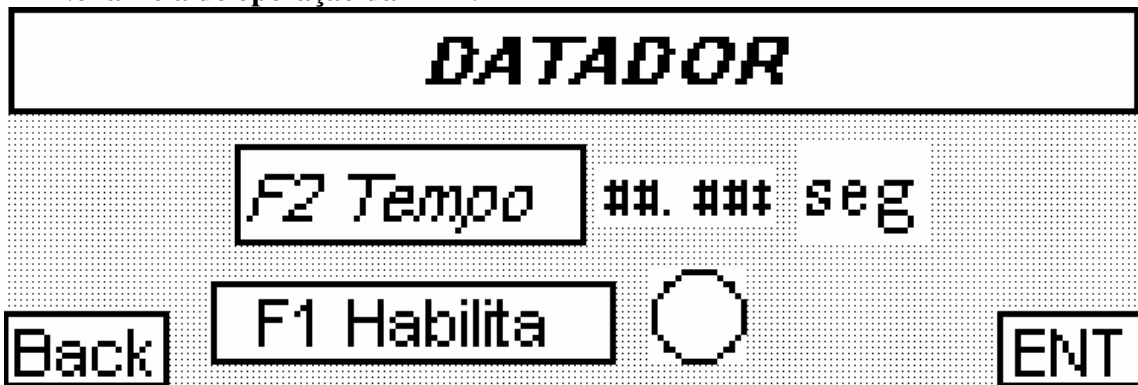
Oitava Tela de operação da IHM.



Tecla:

- **F1 Habilita/Desabilita**- Usado para ligar ou desligar o massageador.
- **F2 Frequência**- Utilizado para ajustar a velocidade em que o massageador irá trabalhar.

Nona Tela de operação da IHM.



Tecla:

- **F1 Habilita/Desabilita**- Usado para ligar ou desligar o datador.
- **F2 Tempo**- Utilizado para ajustar o tempo em que o pistão do datador irá ficar avançado.

# SILK MAC

SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

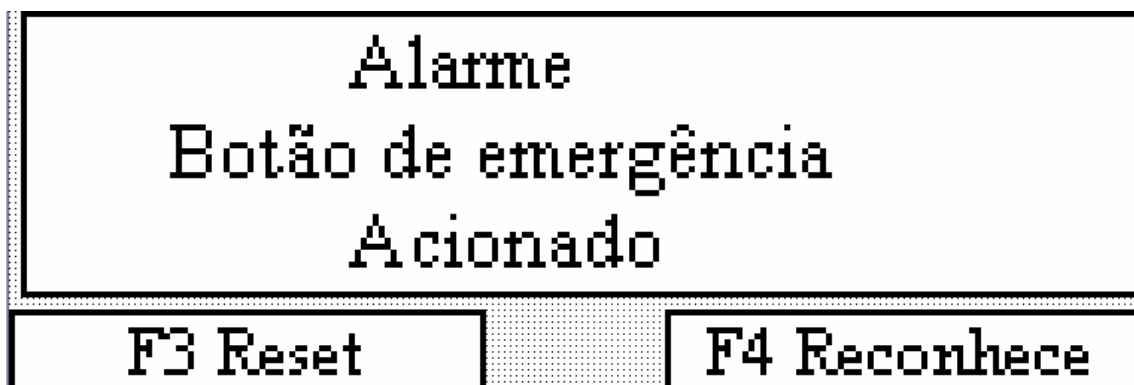
Décima Tela de operação da IHM.



Tecla:

- **F1 Habilita/Desabilita**- Usado para ligar ou desligar o separador.

Décima Primeira Tela de operação da IHM.



Tecla:

- A tela de alarme serve para alertar o operador de um eventual problema com a máquina. O operador deverá conferir o funcionamento da máquina, após a conferência o operador



## SOLUÇÕES EM ROTULAGEM

deverá apertar o botão **F3 Reset** e logo em seguida apertar **F4 Reconhece**. A máquina deverá voltar a sua rotina de operação.

### Primeiro ajuste da máquina.

Tabela de velocidades.				
Equipamento	Unidade	Grandeza	Tela	Observações
Aplicador		Hz.	2	
Modo Plano		Hz.	3	
Modo Cilin...		Hz.	4	
Modo Cilin...		s	4	
Massageador		s	5	
Datador		s	6	
Reciclo Plano		s	7	
Reciclo Cilin...		s	7	
Contador		unidade	8	
Alarme.			9	

**OBS: ANOTAR OS VALORES CONFORME A TELA.**

Ver esquema elétrico em anexo.

---

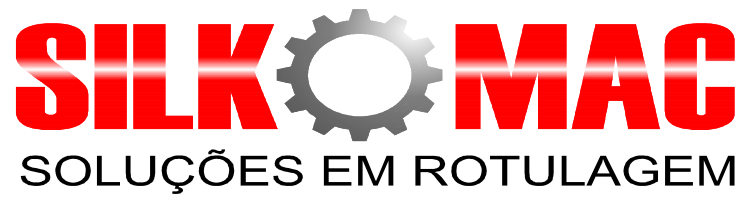
### SILK MAC – Industria e Comércio de Máquinas Ltda

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)

C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110

R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.





---

**SILK MAC – Indústria e Comércio de Máquinas Ltda**

Fone: (11) 2966-4666 / Fax: (11) 2966-4494 / e-mail: [silkmac@silkmac.com.br](mailto:silkmac@silkmac.com.br) / site: [www.silkmac.com.br](http://www.silkmac.com.br)  
C.N.P.J.: 56.507.239/0001-07 / Inscrição Estadual: 111.696.173.110  
R. Pico negro, 204 – Água Rasa / CEP: 03346-100 / São Paulo – SP.